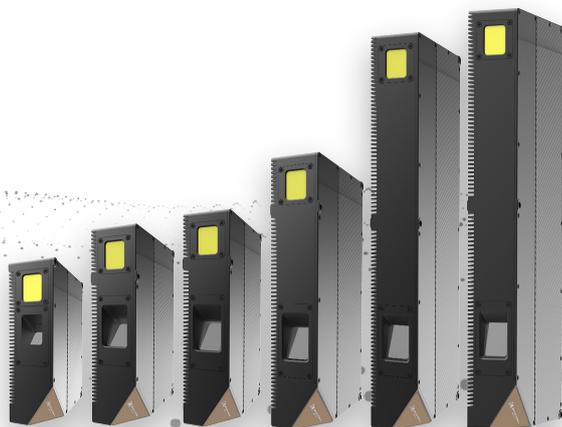


# Sizector<sup>®</sup>3D相机S系列

## 重新定义3D相机



### 强大的产品性能

**速度快**, S系列的全周期帧率最高可达20.3FPS, 至少两倍于其他同类产品。

**精度高**, S系列的单点重复精度比HD系列提升20倍, 区域重复精度提升一倍以上。

用户拥有更多选择, 可以更加灵活地通过参数设定实现更贴合应用的成像效果。



### 丰富的硬件功能

S系列集成了硬件算法电路来实现相机点云的后处理功能, 包括降噪、修补、去飞点; 新增的硬件RT矩阵变换功能便于图像拼接; 新增范围检查功能, 可滤除无效点云, 节约计算资源!



### 实时自动HDR (专利技术)

S系列具有高灵敏度和超宽动态范围, 能够捕捉到被拍物体的反光率差异, 实现单帧拍摄下相机参数的实时自适应调整, 即实时自动HDR。

使用该功能拍摄不同产品、以及同类产品但存在个体或批次差异时, 无需人为调参, 极大地推进了项目进程, 重新定义了3D视觉项目的实施方式!



### 稳定安全可靠

S系列能够同时满足实验室和产线的电磁兼容要求, 更具有高可靠性通信协议, 拔线重插不丢帧!



盛相科技  
MEGA PHASE

[www.mega-phase.cn/3dvision](http://www.mega-phase.cn/3dvision)

# Sizector<sup>®</sup>3D相机S系列

	S028040	S028060	S028120	S028240	S028360	S028800
全周期帧率	≤20.3FPS(@0.7M)	≤20.3FPS(@0.7M)	≤20.3FPS(@0.7M)	≤20.3FPS(@0.7M)	≤20.3FPS(@0.7M)	≤20.3FPS(@0.7M)
	≤8.7FPS(@2.8M)	≤8.7FPS(@2.8M)	≤8.7FPS(@2.8M)	≤8.7FPS(@2.8M)	≤8.7FPS(@2.8M)	≤8.7FPS(@2.8M)
数据分辨率	2.8M/0.7M	2.8M/0.7M	2.8M/0.7M	2.8M/0.7M	2.8M/0.7M	2.8M/0.7M
中心物距 (mm)	95	160	200	423	1050	1500
标准视野FOV (mm)	40*30.3	60*45.4	120*90.8	240*181.7	360*272.8	800*605.8
Z轴测量范围 (mm)	±8	±10	±30	±60	±90	+600, -1400
Z轴单点重复精度 (um) <sup>*1*2</sup>	0.5	0.6	1.2	2.3	5.6	58.2
Z轴区域重复精度 (um) <sup>*1*3</sup>	0.05	0.05	0.11	0.21	0.41	9.54
尺寸 (mm)	146*180*53.5	146*210*53.5	146*225*53.5	146*275*53.5	146*404*53.5	146*412*53.5
重量 (kg)	1.9	2.1	2.1	2.4	2.9	3.1
光源	蓝色LED					
数据接口	USB3.0					
符合标准	CE, GenICam					
I/O输入输出	2路无极性电平信号输入 / 开关信号输出 (12/24V兼容)					
工作电压/电流	24V / 5A					
SDK操作系统	Linux / Windows 7、8、10					
SDK支持的编程语言	C / C++ / C#					
工作温度	0~40°C					
存储温度	0~60°C					
工作湿度	20%~80% (无凝结)					
标准配件	3m 高柔USB线、3m 电源及I/O线					

\*1 全视野、全景深重复精度：分别在正极限景深、零平面、负极限景深拍摄目标物，每个FOV均匀取9个边角区域进行测量，取27个Z轴重复精度数值<sup>\*2\*3</sup>的最差结果；目标物为陶瓷板。

\*2 单点Z轴重复精度：单点P的Z值与区域A的Z均值的差的100次测量一倍标准差。A面积为1%FOV，P位于A中心。

\*3 区域Z轴重复精度：区域A的Z均值到区域B的Z均值的差的100次测量一倍标准差。A、B面积为1%FOV，两者相邻。



上海盛相工业检测科技有限公司

上海总部电话：021-63631362 邮箱：sales@mega-phase.cn

华南办事处电话：0755-23209458 网址：www.mega-phase.cn/3dvision



盛相科技微信公众号